



GEOESTRUCTURALES



TENSORES

CARACTERÍSTICAS

Los tensores producidos a partir de THREADBAR® se usan en muros de contención marinos, posiciones de atraque, muelles para embarcaciones, así como en plataformas costa afuera. Son una alternativa económica a los tensores A36 de gran diámetro con extremos roscados.

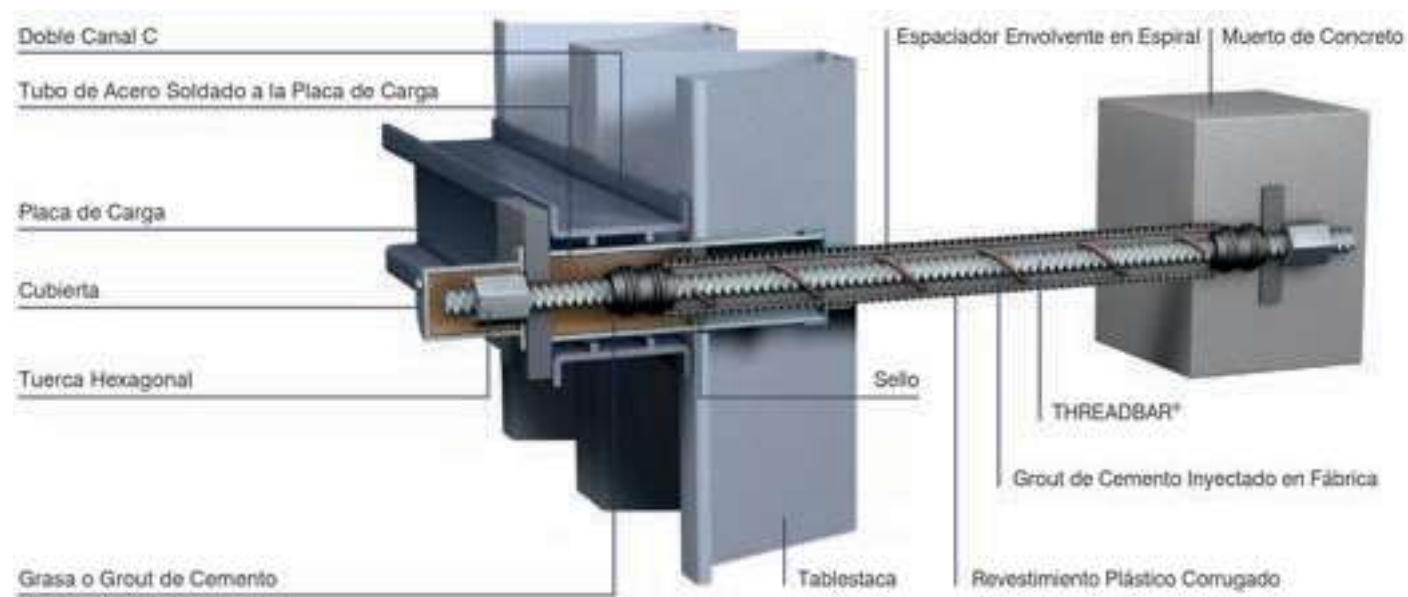
La rosca continua y abierta permite su manejo rudo y facilita los ajustes necesarios en campo, ya que es posible cortar o acoplar el tensor a lo largo de toda su extensión.

PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN

- Protección Doble Corrosión (DCP)
- Galvanizado en caliente
- Recubrimiento epóxico
- Recubrimiento con cinta

TENSOR CON PROTECCIÓN DOBLE CORROSIÓN (DCP)

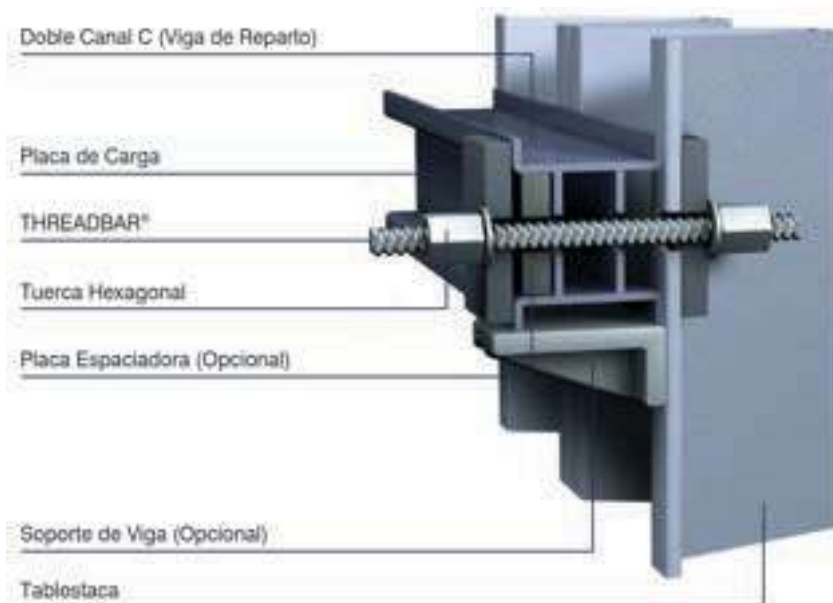
Recomendado para aplicaciones permanentes en ambientes agresivos



CONEXIÓN DE VIGAS DE REPARTO DE CARGAS

Se necesitan pernos cortos para conectar un muro de tablestaca, ya sea convencional o modular, a una viga doble canal para distribución de carga. Esto se puede hacer con THREADBAR® Grado 75 o Grado 80.

La longitud requerida del perno depende de los peraltes de la tablestaca y de la viga, del espesor de la placa de carga y del largo de la tuerca.



THREADBAR®

SISTEMAS DE REFUERZO

CONEXIONES PARA TENSORES

- Diferentes tipos de anclajes para estructuras de acero y concreto
- Conexión de horquilla
- Conexión de ojillo
- Conexión soldada
- Conexión embebida
- Conexión placa-tuerca

CARACTERÍSTICAS

- Articulado
- Compensación de ángulo
- Auto alineación bajo carga
- Tensable

COPLES Y CONEXIONES

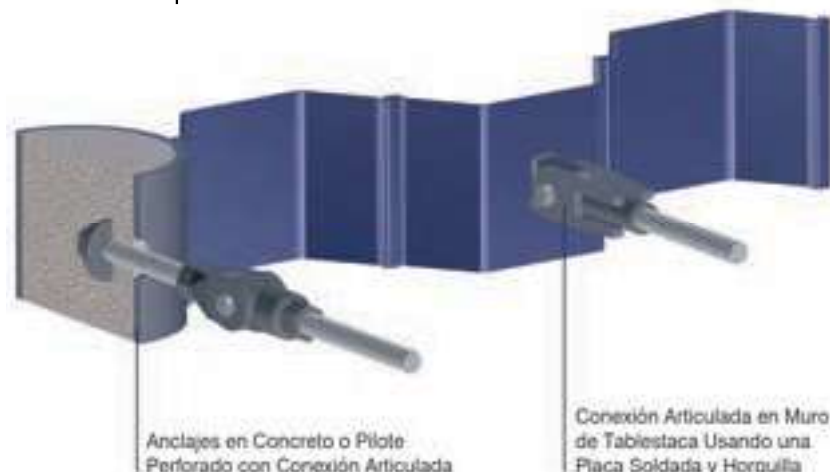
COPLE



TEMPLADOR



CONEXIÓN DE ANCLA DOBLE OJILLO



THREADBAR® GRADO 75, 80 y 100 – ACERO DE REFUERZO ASTM A615

Designación THREADBAR®	Diámetro Máximo THREADBAR®			Esfuerzo de Fluencia Mínimo (f_y)		Área de la Sección Nominal (A_s)		Carga de Fluencia Mínima ($f_y \times A_s$)		Peso Nominal	
	mm	in	mm	ksi	MPa	in²	mm²	kips	kN	lbs/ft	kg/m
GRADO 75 y 80											
#6	19	0.86	22	75	517	0.44	284	33.0	147	1.50	2.23
#7	22	0.99	25	75	517	0.60	387	45.0	200	2.04	3.04
#8	25	1.12	28	75	517	0.79	510	59.3	264	2.67	3.97
#9	29	1.26	32	75	517	1.00	645	75.0	334	3.40	5.06
#10	32	1.43	36	75	517	1.27	819	95.3	424	4.30	6.40
#11	36	1.61	41	75	517	1.56	1,006	117.0	520	5.31	7.90
#14	43	1.86	47	80	552	2.25	1,452	180.0	801	7.65	11.38
#18	57	2.50	64	80	552	4.00	2,581	320.0	1,423	13.60	20.24
#20	63	2.72	69	80	552	4.91	3,168	393.0	1,748	16.70	24.85
#24 ¹⁾	75	3.18	81	75	517	7.06	4,555	529.5	2,355	24.09	35.85
#28 ¹⁾	90	3.68	94	75	517	9.62	6,206	721.5	3,209	32.79	48.80
GRADO 100											
#6	19	19	22	100	689	0.44	284	44.0	196	1.50	2.23
#7	22	22	25	100	689	0.60	387	60.0	267	2.04	3.04
#8	25	25	28	100	689	0.79	510	79.0	351	2.67	3.97
#9	29	29	32	100	689	1.00	645	100.0	445	3.40	5.06
#10	32	32	36	100	689	1.27	819	127.0	565	4.30	6.40
#11	36	36	41	100	689	1.56	1,006	156.0	694	5.31	7.90
#14	43	43	47	100	689	2.25	1,452	225.0	1,001	7.65	11.38
#18	57	57	64	100	689	4.00	2,581	400.0	1,779	13.60	20.24
#20	63	63	69	100	689	4.91	3,168	491.0	2,184	16.70	24.85

Nota: La tensión máxima admisible temporal es de 90% de la carga de fluencia. Los largos de molino son 60 ft (#6 a #20) y 53 ft para #24 y #28.

¹⁾ Tamaños de barra no enlistados por ASTM A 615, pero la resistencia cumple con el estándar A615.